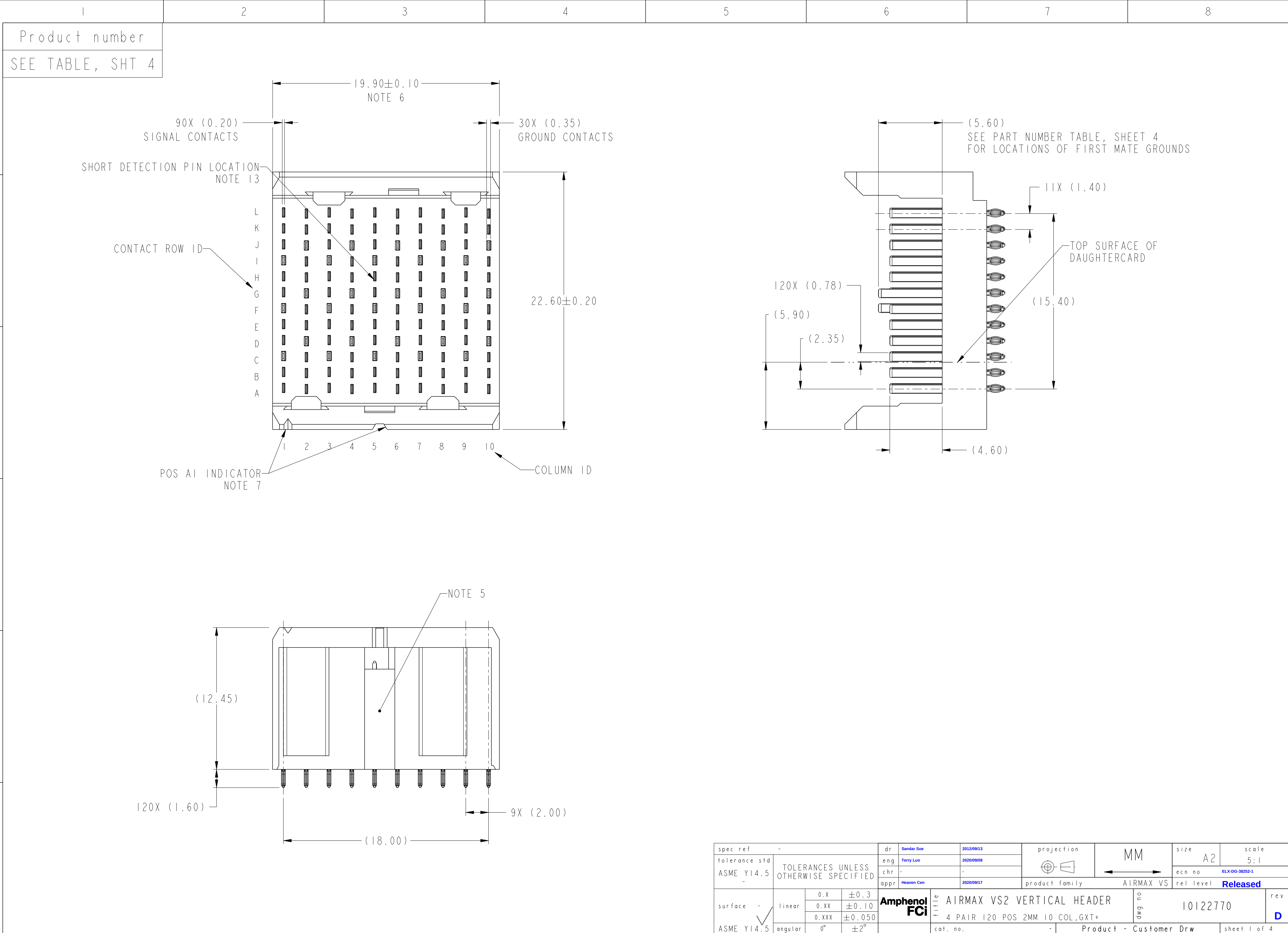




Amphenol
FCi

© 2016 AFCi

spec ref	-	dr	Sandar Soe	2012/09/13	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Terry Luo	2020/09/08	chr	-	ecn no	ELX-DG-38252-1		
		appr	Heaven Cen	2020/09/17	product family	AIRMAX VS	rel level	Released		
surface	-	linear	0.X	± 0.3	Amphenol FCi	title	AIRMAX VS2 VERTICAL HEADER 4 PAIR 120 POS 2MM 10 COL,GXT+	dwg no	10122770	rev
			0.XX	± 0.10						
			0.XXX	± 0.050						
ASME Y14.5	angular		0°	$\pm 2^\circ$		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4	

PDS: Rev :D

STATUS:Released

Printed: Sep 18, 2020

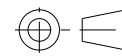
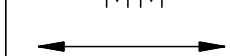
(22.40)
PROTECTIVE CAP WIDTH

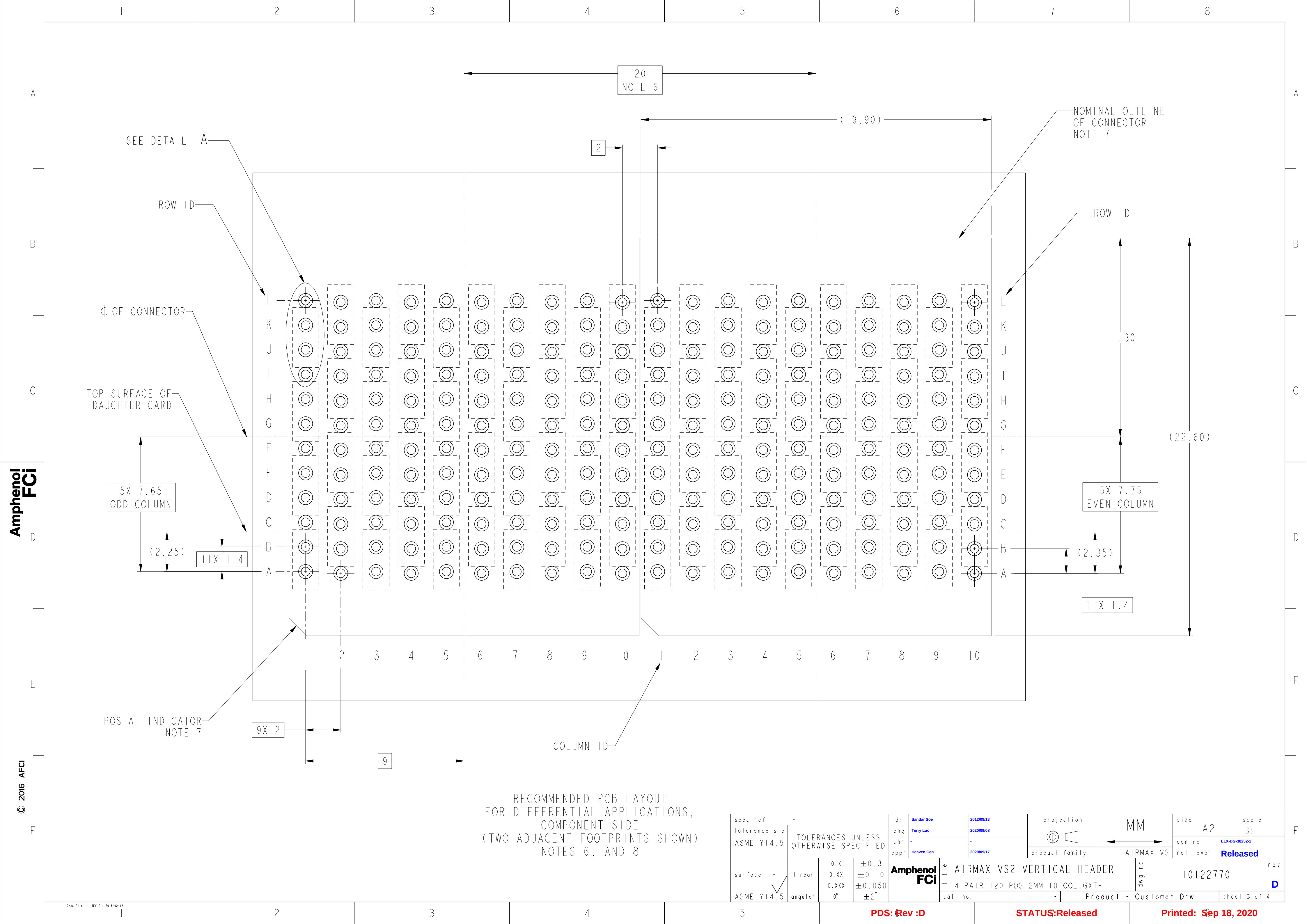
(16.45)

VIEWS SHOWN WITH
PROTECTIVE COVER INSTALLED
10122770-1*1LF

NOTE 12

NOTE 13

spec ref -				dr Sandar Soe 2012/09/13		projection 	MM 	size A2	scale 5:1			
tolerance std ASME Y14.5 -				eng Terry Luo 2020/09/08				ecn no ELX-DG-38252-1				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				chr -				rel level Released				
				appr Heaven Cen 2020/09/17				product family AIRMAX VS				
surface -		linear	0.X ±0.3	Amphenol FCI	title AIRMAX VS2 VERTICAL HEADER	dwg no 10122770	rev D					
ASME Y14.5 ✓			0.XX ±0.10									
			0.XXX ±0.050									
angular 0°		±2°	cat. no. -					Product - Customer Drw		sheet 2 of 4		



Amphenol
FCi

© 2016 APCI

spec ref -		dr Sander Soe		2012/09/13	projection	MM	size A2	scale 3:1
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng Terry Luo		2020/09/08			ecn no ELX-DG-38252-1	
ASME Y14.5		chr -		-			rel level Released	
-		appr Heaven Cen		2020/09/17			product family AIRMAX VS	
surface - ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3	Amphenol FCi	title AIRMAX VS2 VERTICAL HEADER 4 PAIR 120 POS 2MM 10 COL,GXT+	dwg no 10122770	rev D	
			0.XX					±0.10
			0.XXX					±0.050
			angular					0°
				cat. no.	-	Product - Customer Drw		sheet 3 of 4

PDS: Rev :D

STATUS:Released

Printed: Sep 18, 2020

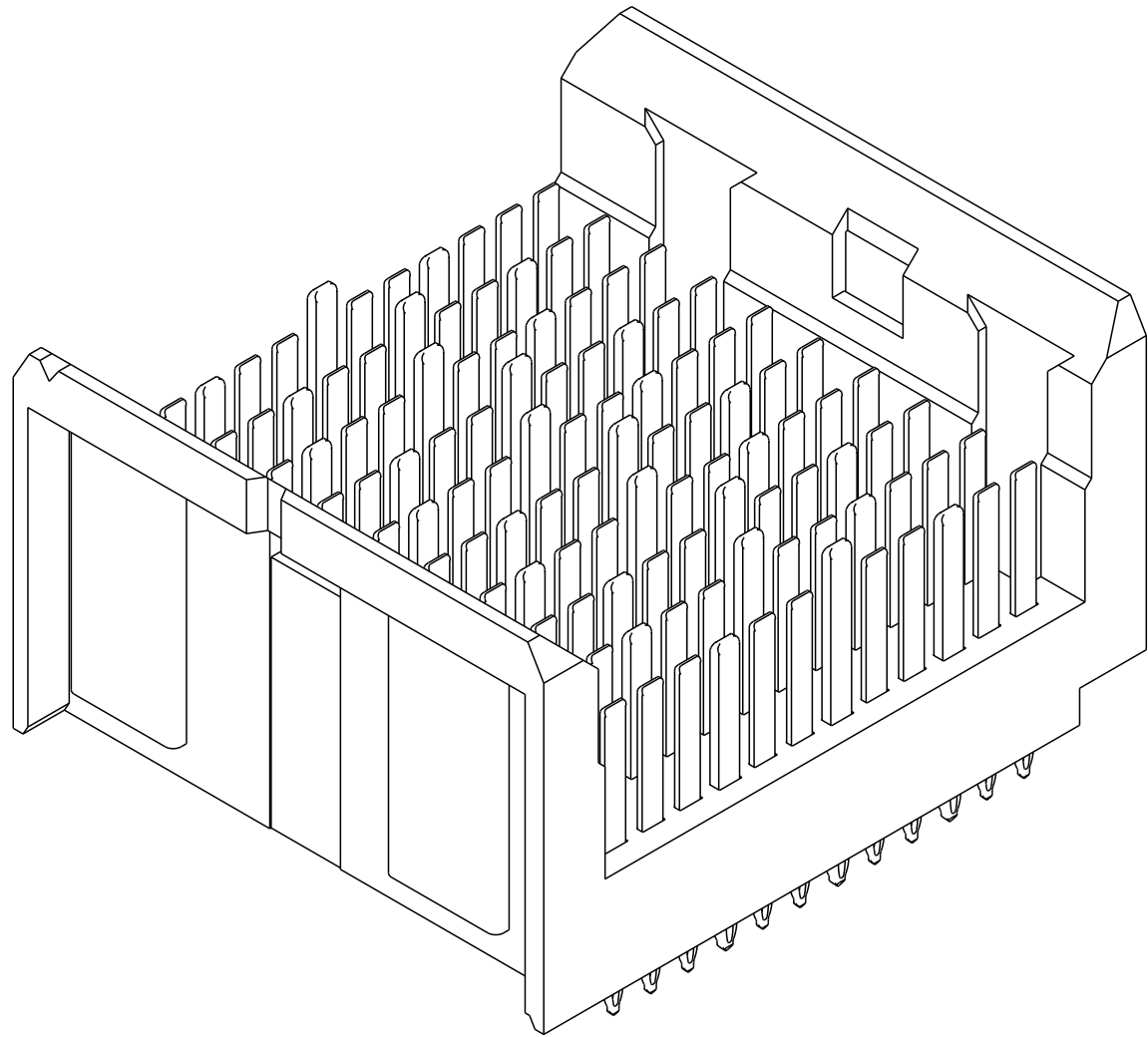
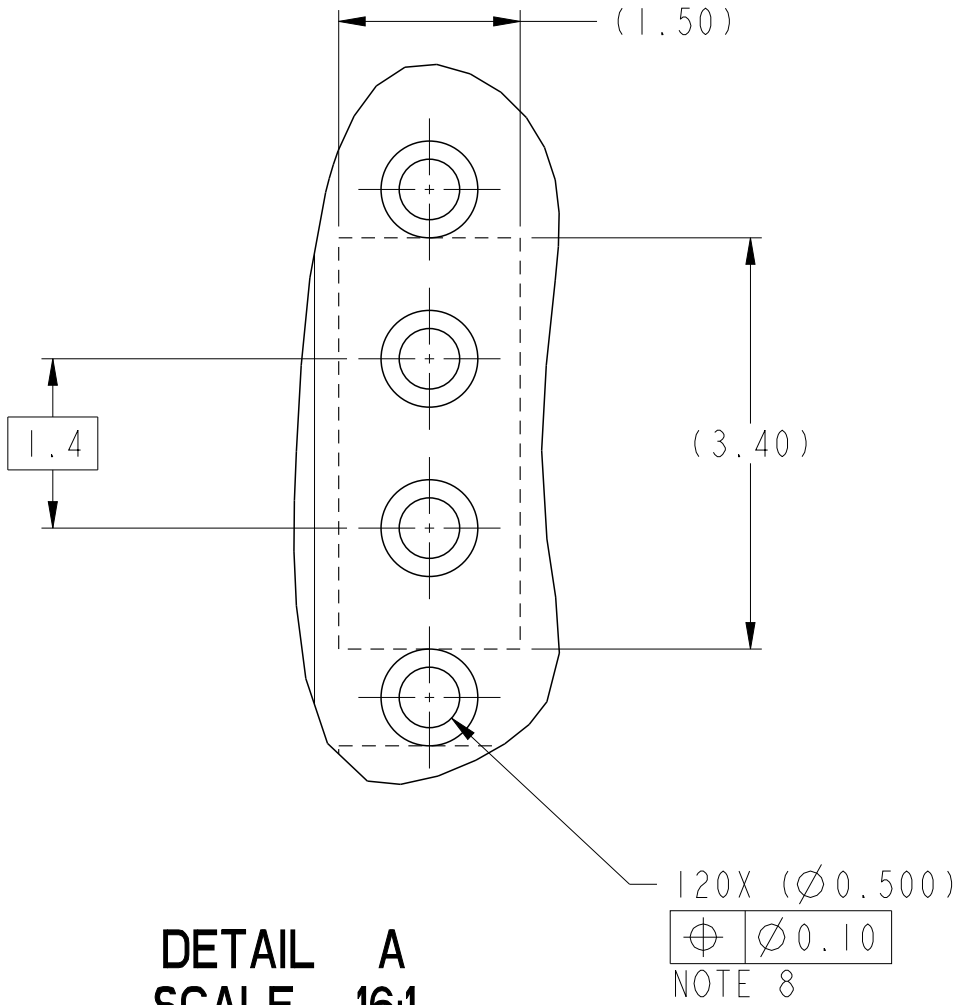
Amphenol
FCi

© 2016 AFCi

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE	DETECTION PIN	PROTECTIVE COVER	LONG GND PIN LOCATIONS (5.6mm)	REMARKS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</
-------------	--------------------------------	---------------	------------------	--------------------------------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
2. CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239 INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE
PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035.
5. PRODUCT MARKING, (PROTOTYPE, PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE.
6. THE MINIMUM CENTERLINE SPACING BETWEEN ADJACENT MODULES IS 20.0 mm.
7. CONNECTOR OUTLINE WITH HOUSING POS A1 INDICATOR MAY BE SCREEN PRINTED ONTO CUSTOMER PCB TO BE USED AS A GUIDE FOR MANUAL CONNECTOR PLACEMENT.
8. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.
9. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
10. PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.
11. FOR REMOVAL OF THE PROTECTIVE CAP BY HAND GRIP USING THESE SURFACES.
12. FOR REMOVAL OF THE PROTECTIVE CAP WITH PLIERS GRIP USING THIS FEATURE.
13. SHORT DETECTION PIN IS 0.5mm LESS WIPE NOMINLA THAN THE SHORTEST PIN .



10122770-1*1LF WITHOUT PROTECTIVE COVER

spec ref -		dr Sander Soe 2012/09/13		projection		size A2		scale 5:1	
tolerance std ASME Y14.5		eng Terry Luo 2020/09/08		chr -		ecn no ELX-DG-38252-1			
		appr Heaven Cen 2020/09/17		product family AIRMAX VS		rel level Released			
surface -		linear		0.X ±0.3		0.XX ±0.10		0.XXX ±0.050	
ASME Y14.5		angular		0° ±2°					
		Amphenol FCI		title AIRMAX VS2 VERTICAL HEADER		dwg no 10122770		rev D	
				cat. no. -		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4	

PDS: Rev :D

STATUS:Released

Printed: Sep 18, 2020