

Diode-Gleichrichter / diode-rectifier**Vorläufige Daten / preliminary data****Höchstzulässige Werte / maximum rated values**

Periodische Rückw. Spitzensperrspannung repetitive peak reverse voltage	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$	V_{RRM}	1600	V
Durchlassstrom Grenzeffektivwert pro Dio. forward current RMS maximum per diode	$T_C = 80^{\circ}\text{C}$	I_{FRMSM}	150	A
Gleichrichter Ausgang Grenzeffektivstrom maximum RMS current at Rectifier output	$T_C = 80^{\circ}\text{C}$	I_{RMSM}	180	A
Stoßstrom Grenzwert surge forward current	$t_p = 10\text{ ms}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $t_p = 10\text{ ms}, T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	I_{FSM}	1600 1400	A A
Grenzlastintegral I^2t - value	$t_p = 10\text{ ms}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $t_p = 10\text{ ms}, T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	I^2t	13000 9500	A^2s A^2s

Charakteristische Werte / characteristic values

			min.	typ.	max.	
Durchlassspannung forward voltage	$T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}, I_F = 150\text{ A}$	V_F		1,20		V
Schleusenspannung threshold voltage	$T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	V_{TO}		0,83		V
Ersatzwiderstand slope resistance	$T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	r_T		2,30		mΩ
Sperrstrom reverse current	$T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}, V_R = 1600\text{ V}$	I_R		1,00		mA
Innerer Wärmewiderstand thermal resistance, junction to case	pro Diode per diode	R_{thJC}			0,35	K/W
Übergangs-Wärmewiderstand thermal resistance, case to heatsink	pro Diode / per diode $\lambda_{\text{Paste}} = 1\text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ / $\lambda_{\text{grease}} = 1\text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	R_{thCH}		0,165		K/W

Vorläufige Daten
preliminary data

Thyristor-Gleichrichter / thyristor-rectifier

Höchstzulässige Werte / maximum rated values

Periodische Rückw. Spitzensperrspannung repetitive peak reverse voltage	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$	V_{RRM}	1600	V
Durchlaßstrom Grenzeffektivwert pro Chip forward current RMS maximum per chip	$T_C = 80^{\circ}\text{C}$	I_{FRMSM}	150	A
Gleichrichter Ausgang Grenzeffektivstrom maximum RMS current at Rectifier output	$T_C = 80^{\circ}\text{C}$	I_{RMSmax}	180	A
Stoßstrom Grenzwert surge forward current	$t_P = 10\text{ms}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $t_P = 10\text{ms}, T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}$	I_{FSM}	1550 1300	A
Grenzlastintegral I^2t - value	$t_P = 10\text{ms}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $t_P = 10\text{ms}, T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}$	I^2t	12000 8450	A^2s
kritische Stromsteilheit critical rate of rise of on-state current	DIN IEC 60 754-6 $f = 50\text{Hz}, i_{GM} = 0,6\text{A}, di_G/dt = 0,6\text{A}/\mu\text{s}$	$(di/dt)_{cr}$	100	$\text{A}/\mu\text{s}$
kritische Spannungssteilheit critical rate of rise of on-state voltage	$T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}, v_D = 0,67 V_{DRM}$	$(dv/dt)_{cr}$	1000	$\text{V}/\mu\text{s}$

Charakteristische Werte / characteristic values

Durchlaßspannung forward voltage	$T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}, I_F = 150\text{A}$	V_F		1,30	V
Schleusenspannung threshold voltage	$T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}$	$V_{(TO)}$	-	0,85	V
Ersatzwiderstand slope resistance	$T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}$	r_T	-	3,20	$\text{m}\Omega$
Zündstrom gate trigger current	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, v_D = 6\text{V}$	I_{GT}		100	mA
Zündspannung gate trigger voltage	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, v_D = 6\text{V}$	V_{GT}		2,0	V
Nicht zündender Steuerstrom gate non-trigger current	$T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}, v_D = 6\text{V}$ $T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}, v_D = 0,5 V_{DRM}$	I_{GD}		6,0 3,0	mA
Nicht zündende Steuerspannung gate non-trigger voltage	$T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}, v_D = 0,5 V_{DRM}$	V_{GD}		0,3	V
Haltestrom holding current	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, v_D = 6\text{V}, R_A = 5\Omega$	I_H		220	mA
Einraststrom latching current	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, v_D = 6\text{V}, R_{GK} \geq 20\Omega$ $i_{GM} = 0,6\text{A}, di_G/dt = 0,6\text{A}/\mu\text{s}, t_g = 10\mu\text{s}$	I_L		550	mA
Zündverzug gate controlled delay time	DIN IEC 747-6 $T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, i_{GM} = 0,6\text{A}, di_G/dt = 0,6\text{A}/\mu\text{s}$	t_{gd}		1,2	μs
Freiwerdezeit circuit commutated turn-off time	$T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}, i_{TM} = 50\text{A}$ $V_{RM} = 100\text{V}, V_{DM} = 0,67 V_{DRM}$ $dv_D/dt = 20\text{V}/\mu\text{s}, -di_T/dt = 10\text{A}/\mu\text{s}$	t_q		150	μs
Sperrstrom reverse current	$T_{vj} = 130^{\circ}\text{C}, V_R = 1600\text{V}$	I_R I_D	-	5,00	mA
Innerer Wärmewiderstand thermal resistance, junction to case	pro Thyristor per thyristor	R_{thJC}		0,30	K/W
Übergangs-Wärmewiderstand thermal resistance, case to heatsink	pro Thyristor / per thyristor $\lambda_{Paste} = 1\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K}) / \lambda_{grease} = 1\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	R_{thCH}		0,14	K/W

Vorläufige Daten
preliminary data

IGBT-Brems-Chopper / IGBT-brake-chopper

Höchstzulässige Werte / maximum rated values

Kollektor-Emitter-Sperrspannung collector-emitter voltage	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$	V_{CES}	1200	V
Kollektor-Dauergleichstrom DC-collector current	$T_C = 80^{\circ}\text{C}, T_{vj} = 175^{\circ}\text{C}$ $T_C = 25^{\circ}\text{C}, T_{vj} = 175^{\circ}\text{C}$	I_{Cnom} I_C	100 140	A A
Periodischer Kollektor Spitzenstrom repetitive peak collector current	$t_P = 1 \text{ ms}$	I_{CRM}	200	A
Gesamt-Verlustleistung total power dissipation	$T_C = 25^{\circ}\text{C}, T_{vj} = 175^{\circ}\text{C}$	P_{tot}	515	W
Gate-Emitter-Spitzenspannung gate-emitter peak voltage		V_{GES}	+/-20	V

Charakteristische Werte / characteristic values

			min.	typ.	max.	
Kollektor-Emitter Sättigungsspannung collector-emitter saturation voltage	$I_C = 100 \text{ A}, V_{GE} = 15 \text{ V}$ $I_C = 100 \text{ A}, V_{GE} = 15 \text{ V}$ $I_C = 100 \text{ A}, V_{GE} = 15 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$V_{CE sat}$	1,75 2,05 2,10	2,20	V V V
Gate-Schwellenspannung gate threshold voltage	$I_C = 3,55 \text{ mA}, V_{CE} = V_{GE}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		V_{GEth}	5,0	5,8	6,5 V
Gateladung gate charge	$V_{GE} = -15 \text{ V} \dots +15 \text{ V}$		Q_G	0,80		μC
Interner Gatewiderstand internal gate resistor	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		R_{Gint}	7,50		Ω
Eingangskapazität input capacitance	$f = 1 \text{ MHz}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, V_{CE} = 25 \text{ V}, V_{GE} = 0 \text{ V}$		C_{ies}	6,30		nF
Rückwirkungskapazität reverse transfer capacitance	$f = 1 \text{ MHz}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, V_{CE} = 25 \text{ V}, V_{GE} = 0 \text{ V}$		C_{res}	0,27		nF
Kollektor-Emitter Reststrom collector-emitter cut-off current	$V_{CE} = 1200 \text{ V}, V_{GE} = 0 \text{ V}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		I_{CES}		1,0	mA
Gate-Emitter Reststrom gate-emitter leakage current	$V_{CE} = 0 \text{ V}, V_{GE} = 20 \text{ V}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		I_{GES}		100	nA
Einschaltverzögerungszeit (ind. Last) turn-on delay time (inductive load)	$I_C = 100 \text{ A}, V_{CE} = 600 \text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15 \text{ V}$ $R_{Gon} = 1,6 \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$t_{d on}$	0,16 0,17 0,17		μs μs μs
Anstiegszeit (induktive Last) rise time (inductive load)	$I_C = 100 \text{ A}, V_{CE} = 600 \text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15 \text{ V}$ $R_{Gon} = 1,6 \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	t_r	0,03 0,04 0,04		μs μs μs
Abschaltverzögerungszeit (ind. Last) turn-off delay time (inductive load)	$I_C = 100 \text{ A}, V_{CE} = 600 \text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15 \text{ V}$ $R_{Goff} = 1,6 \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$t_{d off}$	0,33 0,43 0,45		μs μs μs
Fallzeit (induktive Last) fall time (inductive load)	$I_C = 100 \text{ A}, V_{CE} = 600 \text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15 \text{ V}$ $R_{Goff} = 1,6 \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	t_f	0,08 0,145 0,17		μs μs μs
Einschaltverlustenergie pro Puls turn-on energy loss per pulse	$I_C = 100 \text{ A}, V_{CE} = 600 \text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15 \text{ V}$ $R_{Gon} = 1,6 \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	E_{on}	5,50 8,50 9,50		mJ mJ mJ
Abschaltverlustenergie pro Puls turn-off energy loss per pulse	$I_C = 100 \text{ A}, V_{CE} = 600 \text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15 \text{ V}$ $R_{Goff} = 1,6 \Omega$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	E_{off}	5,50 8,50 9,50		mJ mJ mJ
Kurzschlussverhalten SC data	$V_{GE} \leq 15 \text{ V}, V_{CC} = 900 \text{ V}$ $V_{CEmax} = V_{CES} - L_{sCE} \cdot di/dt$ $t_P \leq 10 \mu\text{s}, T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$		I_{SC}	360		A
Innerer Wärmewiderstand thermal resistance, junction to case	pro IGBT per IGBT		R_{thJC}		0,29	K/W
Übergangs-Wärmewiderstand thermal resistance, case to heatsink	pro IGBT / per IGBT $\lambda_{Paste} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K}) / \lambda_{grease} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$		R_{thCH}	0,135		K/W

prepared by: Andreas Schulz

date of publication: 2007-06-29

approved by: Matthias Leifeld

revision: 2.0

Vorläufige Daten
preliminary data
Diode-Brems-Chopper / Diode-brake-chopper
Höchstzulässige Werte / maximum rated values

Periodische Spitzensperrspannung repetitive peak reverse voltage	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$	V_{RRM}	1200	V
Dauergleichstrom DC forward current		I_F	50	A
Periodischer Spitzenstrom repetitive peak forw. current	$t_p = 1 \text{ ms}$	I_{FRM}	100	A
Grenzlastintegral I^2t - value	$V_R = 0 \text{ V}$, $t_p = 10 \text{ ms}$, $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	I^2t	510	A^2s

Charakteristische Werte / characteristic values

				min.	typ.	max.	
Durchlassspannung forward voltage	$I_F = 50 \text{ A}$, $V_{GE} = 0 \text{ V}$ $I_F = 50 \text{ A}$, $V_{GE} = 0 \text{ V}$ $I_F = 50 \text{ A}$, $V_{GE} = 0 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	V_F		1,70 1,65 1,65	2,15	V V V
Rückstromspitze peak reverse recovery current	$I_F = 50 \text{ A}$, - $di_F/dt = 3000 \text{ A}/\mu\text{s}$ ($T_{vj}=150^{\circ}\text{C}$) $V_R = 600 \text{ V}$ $V_{GE} = -15 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	I_{RM}		54,0 60,0 63,0		A A A
Sperrverzögerungsladung recovered charge	$I_F = 50 \text{ A}$, - $di_F/dt = 3000 \text{ A}/\mu\text{s}$ ($T_{vj}=150^{\circ}\text{C}$) $V_R = 600 \text{ V}$ $V_{GE} = -15 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	Q_r		5,50 8,80 10,0		μC μC μC
Abschaltenergie pro Puls reverse recovery energy	$I_F = 50 \text{ A}$, - $di_F/dt = 3000 \text{ A}/\mu\text{s}$ ($T_{vj}=150^{\circ}\text{C}$) $V_R = 600 \text{ V}$ $V_{GE} = -15 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	E_{rec}		1,70 3,00 3,70		mJ mJ mJ
Innerer Wärmewiderstand thermal resistance, junction to case	pro Diode per diode		R_{thJC}			0,81	K/W
Übergangs-Wärmewiderstand thermal resistance, case to heatsink	pro Diode / per diode $\lambda_{\text{Paste}} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ / $\lambda_{\text{grease}} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$		R_{thCH}		0,375		K/W

Vorläufige Daten
preliminary data
Modul / module

Isolations-Prüfspannung insulation test voltage	RMS, f = 50 Hz, t = 1 min.	ViSOL	2,5	kV
Material Modulgrundplatte material of module baseplate			Cu	
Material für innere Isolation material for internal insulation			Al2O3	
Kriechstrecke creepage distance	Kontakt - Kühlkörper / terminal to heatsink Kontakt - Kontakt / terminal to terminal		10,0	mm
Luftstrecke clearance distance	Kontakt - Kühlkörper / terminal to heatsink Kontakt - Kontakt / terminal to terminal		7,5	mm
Vergleichszahl der Kriechwegbildung comparative tracking index		CTI	> 225	
min. typ. max.				
Übergangs-Wärmewiderstand thermal resistance, case to heatsink	pro Modul / per module $\lambda_{\text{Paste}} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K}) / \lambda_{\text{grease}} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	RthCH	0,02	K/W
Modulinduktivität stray inductance module		LsCE	50	nH
Höchstzulässige Sperrschichttemperatur maximum junction temperature	Wechselrichter, Brems-Chopper / Inverter, Brake-Chopper Gleichrichter / rectifier	Tvj max		175 °C 130 °C
Temperatur im Schaltbetrieb temperature under switching conditions	Wechselrichter, Brems-Chopper / Inverter, Brake-Chopper Gleichrichter / rectifier	Tvj op	-40 -40	150 °C 130 °C
Lagertemperatur storage temperature		Tstg	-40	125 °C
Anzugsdrehmoment f. mech. Befestigung mounting torque	Schraube M5 - Montage gem. gültiger Applikation Note screw M5 - mounting according to valid application note	M	3,00	- 6,00 Nm
Gewicht weight		G	180	g

prepared by: Andreas Schulz

date of publication: 2007-06-29

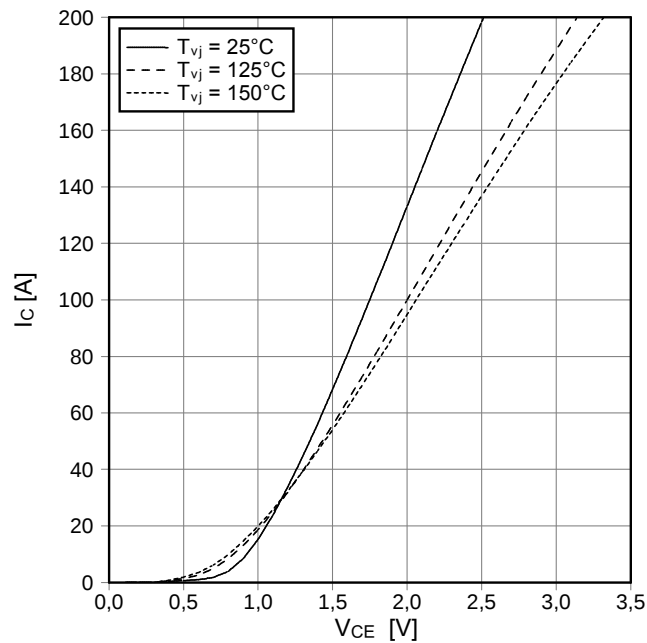
approved by: Matthias Leifeld

revision: 2.0

Vorläufige Daten preliminary data

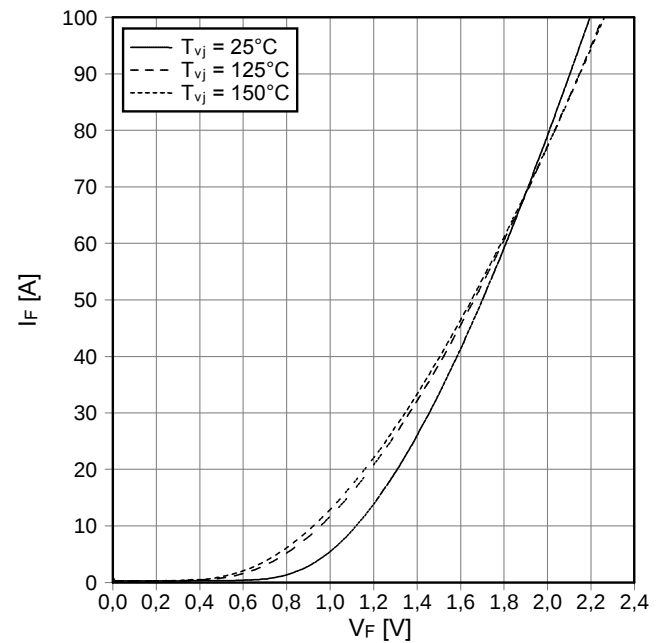
Ausgangskennlinie IGBT-Brems-Chopper (typisch)
output characteristic IGBT-brake-chopper (typical)

$I_C = f(V_{CE})$
 $V_{GE} = 15\text{ V}$



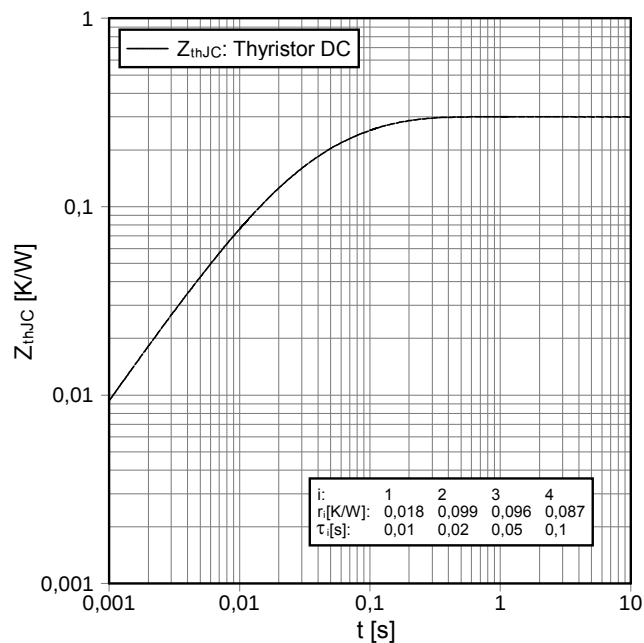
Durchlasskennlinie der Diode-Brems-Chopper (typisch)
forward characteristic of Diode-brake-chopper (typical)

$I_F = f(V_F)$

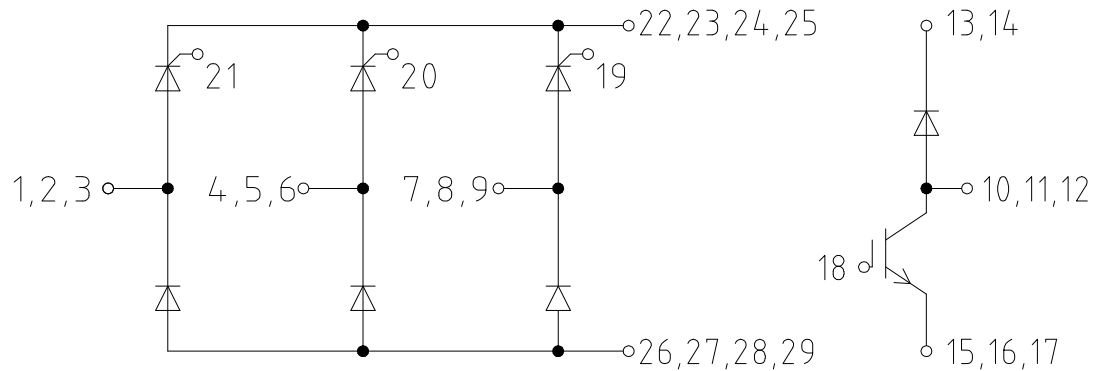


Transienter Wärmewiderstand Thyristor-Gleichrichter
transient thermal impedance thyristor-rectifier

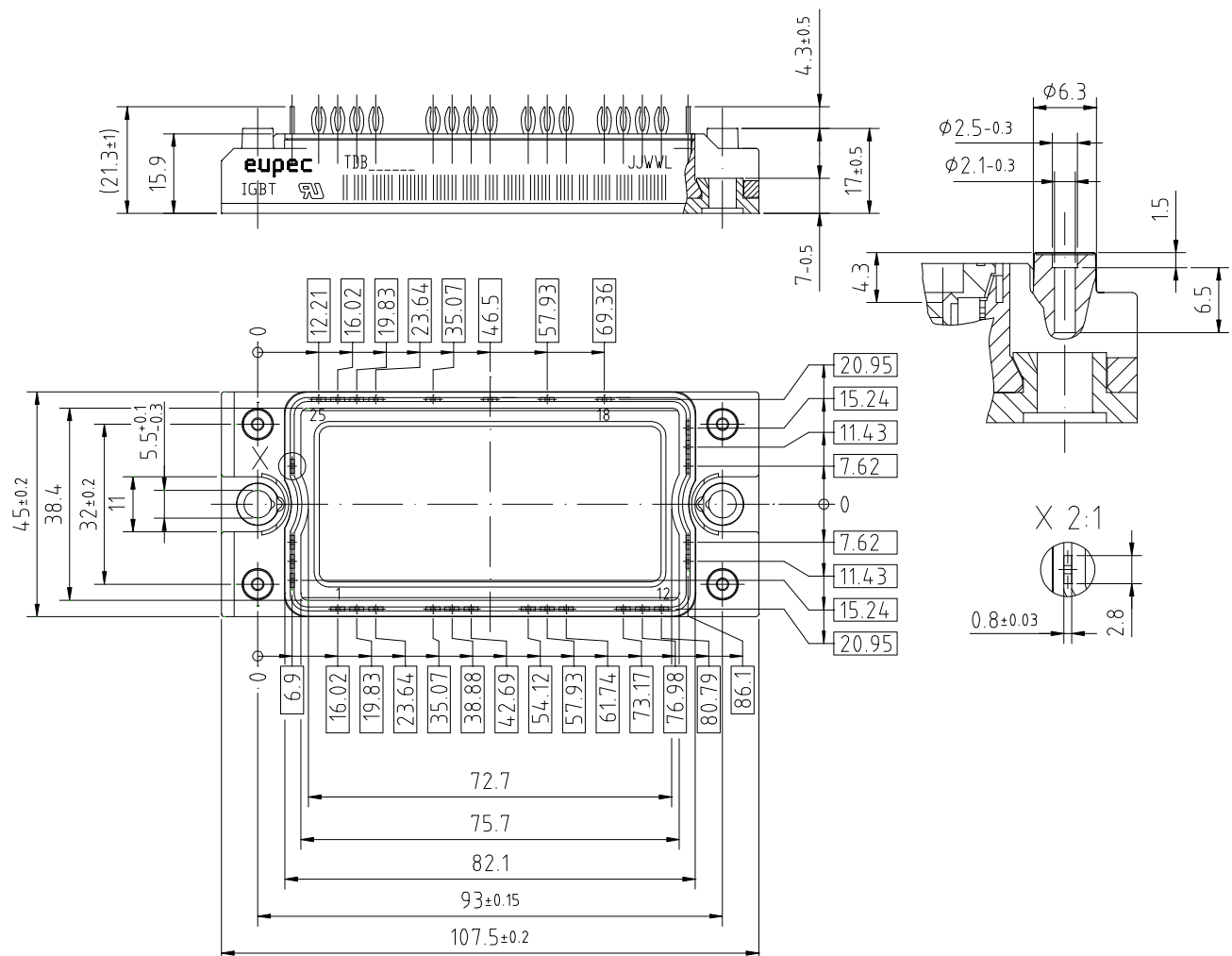
$Z_{thJC} = f(t)$



Schaltplan / circuit diagram



Gehäuseabmessungen / package outlines



Vorläufige Daten preliminary data

Nutzungsbedingungen

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Daten sind ausschließlich für technisch geschultes Fachpersonal bestimmt. Die Beurteilung der Eignung dieses Produktes für Ihre Anwendung sowie die Beurteilung der Vollständigkeit der bereitgestellten Produktdaten für diese Anwendung obliegt Ihnen bzw. Ihren technischen Abteilungen.

In diesem Produktdatenblatt werden diejenigen Merkmale beschrieben, für die wir eine liefervertragliche Gewährleistung übernehmen. Eine solche Gewährleistung richtet sich ausschließlich nach Maßgabe der im jeweiligen Liefervertrag enthaltenen Bestimmungen. Garantien jeglicher Art werden für das Produkt und dessen Eigenschaften keinesfalls übernommen.

Sollten Sie von uns Produktinformationen benötigen, die über den Inhalt dieses Produktdatenblatts hinausgehen und insbesondere eine spezifische Verwendung und den Einsatz dieses Produktes betreffen, setzen Sie sich bitte mit dem für Sie zuständigen Vertriebsbüro in Verbindung (siehe www.eupec.com, Vertrieb&Kontakt). Für Interessenten halten wir Application Notes bereit.

Aufgrund der technischen Anforderungen könnte unser Produkt gesundheitsgefährdende Substanzen enthalten. Bei Rückfragen zu den in diesem Produkt jeweils enthaltenen Substanzen setzen Sie sich bitte ebenfalls mit dem für Sie zuständigen Vertriebsbüro in Verbindung.

Sollten Sie beabsichtigen, das Produkt in Anwendungen der Luftfahrt, in gesundheits- oder lebensgefährdenden oder lebenserhaltenden Anwendungsbereichen einzusetzen, bitten wir um Mitteilung. Wir weisen darauf hin, dass wir für diese Fälle

- die gemeinsame Durchführung eines Risiko- und Qualitätsassessments;
- den Abschluss von speziellen Qualitätssicherungsvereinbarungen;
- die gemeinsame Einführung von Maßnahmen zu einer laufenden Produktbeobachtung dringend empfehlen und gegebenenfalls die Belieferung von der Umsetzung solcher Maßnahmen abhängig machen.

Soweit erforderlich, bitten wir Sie, entsprechende Hinweise an Ihre Kunden zu geben.

Inhaltliche Änderungen dieses Produktdatenblatts bleiben vorbehalten.

Terms & Conditions of usage

The data contained in this product data sheet is exclusively intended for technically trained staff. You and your technical departments will have to evaluate the suitability of the product for the intended application and the completeness of the product data with respect to such application.

This product data sheet is describing the characteristics of this product for which a warranty is granted. Any such warranty is granted exclusively pursuant the terms and conditions of the supply agreement. There will be no guarantee of any kind for the product and its characteristics.

Should you require product information in excess of the data given in this product data sheet or which concerns the specific application of our product, please contact the sales office, which is responsible for you (see www.eupec.com, sales&contact). For those that are specifically interested we may provide application notes.

Due to technical requirements our product may contain dangerous substances. For information on the types in question please contact the sales office, which is responsible for you.

Should you intend to use the Product in aviation applications, in health or life endangering or life support applications, please notify. Please note, that for any such applications we urgently recommend

- to perform joint Risk and Quality Assessments;
- the conclusion of Quality Agreements;
- to establish joint measures of an ongoing product survey, and that we may make delivery depended on the realization of any such measures.

If and to the extent necessary, please forward equivalent notices to your customers.

Changes of this product data sheet are reserved.

prepared by: Andreas Schulz	date of publication: 2007-06-29
approved by: Matthias Leifeld	revision: 2.0